

Rohlinge zur Anfertigung von Sonderwerkzeugen

Boring bar blanks for the production of special tools

Barre d'alésage pour la fabrication d'outils spéciaux

Özel takım yapma amaçlı yarı mamul



DIN
69871

A

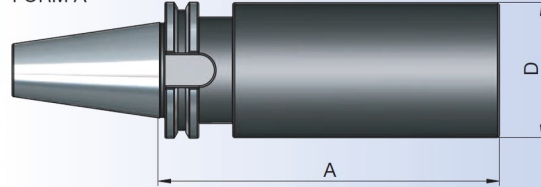
HRC
52±2



CHIP

Bestell-Nr. Order Nr. Reference Sipariş Nr.	SK	Form	D	A	Kg	Euro
402.17.63.250	SK 40	A	63	250	6,29	
502.17.97.315	SK 50	A	97	315	19,40	

FORM A



Ausführung : Steilkegel und Bund gehärtet (52 ± 2 HRC) und geschliffen,
Schaft weich zur weiteren Bearbeitung.

Version : Cone and flange hardened (52 ± 2 HRC) and grinded.
Soft body for later processing.

Version : Cône et collerette durcir (52 ± 2 HRC) et rectifiés.
Corps doux pour un usinage ultérieur.

Teknik özelliği : Konik ve Flanş kısmı sertleştirilmiş (52 ± 2 HRC) ve taşlanmıştır.
Bara kısmı işlenebilir yumuşaklıktadır.