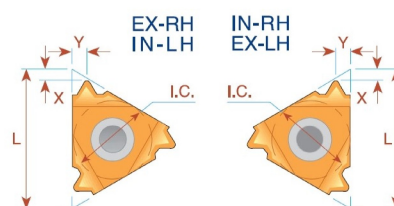
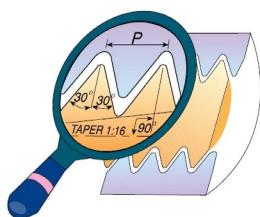




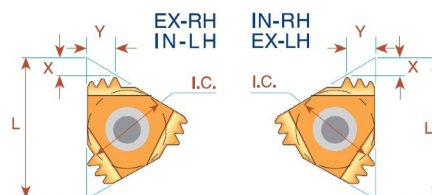
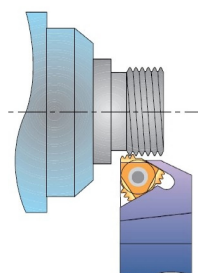
Gewindedrehplatten

Ölgewinde API Rund



Steigung TPI	L	I.C. Zoll	Konus IPF	AUBEN Bestellcode Rechts	INNEN Bestellcode Rechts	X	Y
10	16	3/8	0.75	16 ER 10 API RD	16 IR 10 API RD	1.5	1.4
8	16	3/8	0.75	16 ER 8 API RD	16 IR 8 API RD	1.3	1.6

Mehrzahl



Steigung TPI	L	I.C. Zoll	Anzahl der Zähne	AUBEN Bestellcode	Unterlegplatte	INNEN Bestellcode	Unterlegplatte	X	Y
10	22	1/2	2	22 ER 10API RD 2M	AE22M	22 IR 10API RD 2M	AI22M	2.4	3.7
10	27	5/8	3	27 ER 10API RD 3M	AE27M	27 IR 10API RD 3M	AI27M	3.8	6.2
8	27	5/8	2	27 ER 8API RD 2M	AE27M	27 IR 8API RD 2M	AI27M	3.0	4.5

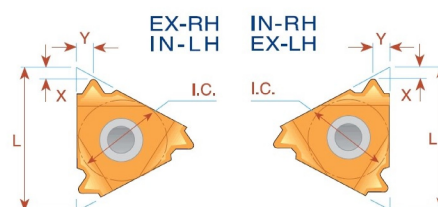
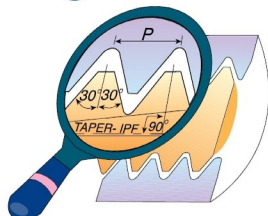
Bestellbeispiel: 27 IR 10 API RD 3M MXC

Zustellungswerte für Mehrzahlplatten siehe Seite 62

Gewindedrehplatten



Ölgewinde



V-0.040

Steigung TPI	L	I.C. Zoll	Konus IPF	AUBEN Bestellcode Rechts	INNEN Bestellcode Rechts	X	Y	Anschlußnr. oder Größe
5	22	1/2	3	22 ER 5 API 403	22 IR 5 API 403	1.8	2.5	23/8-41/2 REG

V-0.038R

Steigung TPI	L	I.C. Zoll	Konus IPF	AUBEN Bestellcode Rechts	INNEN Bestellcode Rechts	X	Y	Anschlußnr. oder Größe
4	27	5/8	2	27 ER 4 API 382	27 IR 4 API 382	2.1	2.8	NC23-NC50
4	27	5/8	3	27 ER 4 API 383	27 IR 4 API 383	2.1	2.8	NC56-NC77

V-0.050

Steigung TPI	L	I.C. Zoll	Konus IPF	AUBEN Bestellcode Rechts	INNEN Bestellcode Rechts	X	Y	Anschlußnr. oder Größe
4	27	5/8	2	27 ER 4 API 502	27 IR 4 API 502	2.0	3.0	65/8 REG
4	27	5/8	3	27 ER 4 API 503	27 IR 4 API 503	2.0	3.0	51/2, 75/8, 85/8 REG

V-0.055

Macaroni Tubing (MT)
American Macaroni Tubing (AMT)
American Mining Macaroni Tubing (AMMT)

Steigung TPI	L	I.C. Zoll	Konus IPF	AUBEN Bestellcode Rechts	INNEN Bestellcode Rechts	X	Y	Anschlußnr. oder Größe
6	22	1/2	1.5	22 ER 6 API 551.5	-	2.0	1.7	NC10,NC12,NC13,NC16
6	16	3/8	1.5	-	16 IR 6 API 551.5	2.0	1.7	NC10,NC12,NC13 *
6	22	1/2	1.5	-	22 IR 6 API 551.5	2.0	1.7	NC16 **

* Für NC10,NC12 ist der Halter SIR001616P16CB zu benutzen
Für NC13 sind die Halter SIR0020P16, SIR0020P16B oder SIR0020S16CB zu benutzen

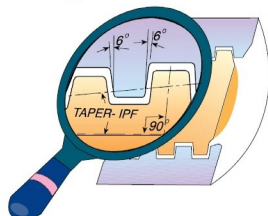
** Für NC16 ist der Halter SIR0025R22 zu benutzen

Für Hartmetallqualitäten und Schnittgeschwindigkeiten siehe Seite 60-61



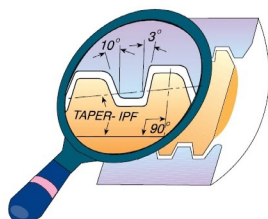
Gewindedrehplatten

Ölgewinde API Extreme - Line Casing



Steigung TPI	L	I.C. Zoll	Konus IPF	AUBEN Bestellcode Rechts	INNEN Bestellcode Rechts	X	Y	Anschlußnr. oder Größe
6	22	1/2	1.50	22 ER 6 EL 1.5	22 IR 6 EL 1.5	1.9	1.9	5-75/8
5	22	1/2	1.25	22 ER 5 EL 1.25	22 IR 5 EL 1.25	2.4	2.3	85/8-103/4

Buttress Casing



Steigung TPI	L	I.C. Zoll	Konus IPF	AUBEN Bestellcode Rechts	INNEN Bestellcode Rechts	X	Y	Anschlußnr. oder Größe
5	22	1/2	0.75	22 ER 5 BUT 0.75	22 IR 5 BUT 0.75	2.2	2.4	41/2-133/8
5	22	1/2	1.00	22 ER 5 BUT 1.0	22 IR 5 BUT 1.0	2.3	2.4	16-20

Bestellbeispiel: 22 ER 5 BUT 0.75 MXC