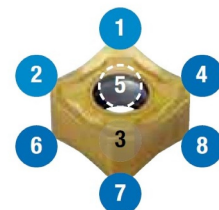


Rich Mill RM8

Doppelseitige Wendeschneidplatte mit 8 Schneidkanten

- Die innovative doppelseitige Wendeschneidplatte ermöglicht die Nutzung von 8 Schneidkanten, dadurch höhere Wirtschaftlichkeit als mit konventionellen einseitigen Wendeschneidplatten
- Hervorragende Oberflächengüte dank einzigartiger Geometrie und großem Spanwinkel der Schneidkante. Geeignet für Werkstoffe wie Stahl, rostfreier Stahl, Gusseisen und Aluminium
- Die Kombination aus innovativer Geometrie und verschiedenen Sorten bietet eine verbesserte Haltbarkeit und sehr hohe Standzeiten. Für unterschiedlichste Anwendungsbereiche verschiedene Steigungen und Spanbrecher verfügbar.
- Der leichte Rich Mill-Fräser ist für hohe Schnittgeschwindigkeiten und Maschinen mit geringer Leistung geeignet



Integriertes Kühlmittelsystem

Die exklusive Kühlmittelschraube verbessert die Spanabfuhr und sorgt für eine leistungsstarke Kühlung. Für eine optimale Spanabfuhr wurde die Richtung der Kühlmittelzufuhr so konzipiert, dass das Kühlmittel direkt auf jede Schneidkante trifft. Hierfür wird allerdings eine Fräseraufnahme mit Kühlmittelbohrung benötigt.



Integriertes Kühlmittelsystem zur Reduzierung der Schneidwärme und Optimierung der Spanabfuhr

Spanbrecher

WSP	Schneidkante	Merkmale
Für Aluminium MA		Guter Spanfluss dank scharfer Schneidkante und polierter Oberfläche; hohe Beständigkeit gegen Aufschweißen von Spänen
Für schwer zerspanbare Materialien ML		Spanbrecher mit geringer Schnittlast optimal für die Bearbeitung schwer zerspanbarer Materialien
Leichte Bearbeitung MF		WSP für leichte Zerspanungen und Bearbeitung von schwer zu bearbeitenden Materialien dank geringer Schneidlasten
Allgemein MM		Für allgemeine Fräsaufgaben geeignet
Wiper W		Die spezielle Ausführung der Schneidkante sorgt für eine ausgezeichnete Oberflächengüte

Merkmale der Wendeschneidplatte

WSP	Schneidkante	Merkmale
		Spanbrecher mit großem Spanwinkel und positivem Freiwinkel für geringe Schneidlasten
		Die Wiper-Technologie an der Nebenschneide sorgt für eine verbesserte Oberflächengüte
		Geringe Schneidlasten durch Spanbrecher mit positivem Freiwinkel & großem Spanwinkel

Merkmale des Fräasers

Form	Schneidkante	Merkmale
		Der große Spanwinkel ermöglicht einen positiven Freiwinkel für geringe Schneidlasten
		Geeignet für das Planfräsen und Anfasen • RM8A A=45° • RM8E A=75° • RM8Q A=88°

Empfohlene Schnittbedingungen

ISO	Sorte	SNM(E)X1206A(E)NN-MF		SNM(E)X1206A(E)NN-MM		SNEX1206A(E)NN-MA		Max. ap	SNM(E)X1507A(E)NN-MF		SNM(E)X1507A(E)NN-MM		Max. ap
		vc (m/min)	fz (mm/Z)	vc (m/min)	fz (mm/Z)	vc (m/min)	fz (mm/Z)		vc (m/min)	fz (mm/Z)	vc (m/min)	fz (mm/Z)	
P	NC5330	-	-	150-300	0,10-0,35	-	-	RM8A 6,0mm	-	-	150-300	0,10-0,35	RM8A 7,5mm
	NCM325	200-300	0,05-0,30	150-300	0,10-0,35	200-350	0,03-0,25		200-300	0,05-0,30	150-300	0,10-0,35	
	PC3500	200-300	0,05-0,30	150-300	0,10-0,35	200-350	0,03-0,25		200-300	0,05-0,30	150-300	0,10-0,35	
K	PC6510	150-300	0,08-0,35	150-300	0,10-0,40	-	-	RM8E 9,0mm	150-300	0,08-0,35	150-300	0,10-0,40	RM8E 11mm
	PC5300	150-300	0,08-0,35	150-300	0,10-0,40	-	-		150-300	0,08-0,35	150-300	0,10-0,40	
M	PC9530	100-180	0,05-0,30	120-180	0,10-0,35	120-200	0,03-0,2	RM8Q 11,5mm	-	-	-	-	
	PC5300	-	-	-	-	-	-		100-180	0,05-0,30	120-180	0,10-0,35	

Rich Mill RMH8

Schraubklemmsystem

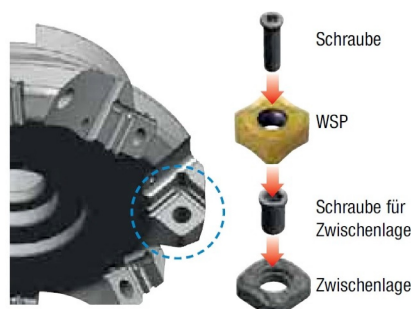
- Einfaches und stabiles Klemmsystem

Bessere Steifigkeit und stabiles Montagesystem

- Zwischenlage schützt Fräser vor Beschädigung im Fall eines Plattenbruchs

Anwendung austauschbarer Zwischenlagen

- Stabile Klemmung mit der Wendeschneidplatte



RMH8A
(AA 45°)



RMH8E
(AA 75°)

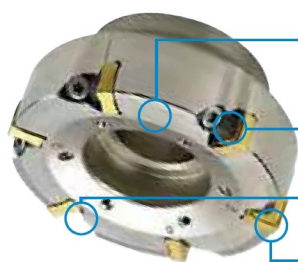


RMH8Q
(AA 88°)

Rich Mill RMT8

Klemmsystem der neuesten Generation

- Das neue Bügelklemmsystem ist für hohe Scheidkräfte geeignet und ermöglicht einen einfachen Wechsel der Wendeschneidplatte
- Neue Sorten mit hoher Abschälfestigkeit bieten eine gute Oberflächengüte und höhere Standzeiten
- Durch den speziell entwickelten Spanbrecher sind alle Zerspanungsarten möglich
- RMT mit verschiedenen Teilungen kann konventionelle ISO-Fräswerkzeuge ersetzen



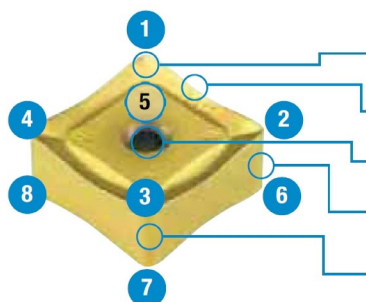
Extrem steifer Fräskörper zur Verbesserung der Haltbarkeit

Das neue Bügelklemmsystem ist für hohe Scheidkräfte geeignet und ermöglicht einen einfachen Wechsel der Wendeschneidplatte

Das 3-dimensionale Design der Spantasche gewährleistet eine ausgezeichnete Spankontrolle

Wirtschaftlichkeit - 8 nutzbare Schneiden durch Verwendung doppelseitiger Wendeschneidplatten

Merkmale von RMT-WSP (Verwendung von R/L)



Wirtschaftlichkeit - 8 nutzbare Schneiden

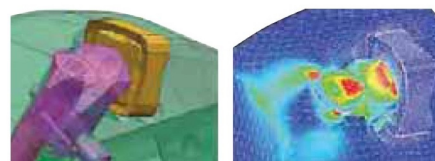
Geringe Schneidlasten durch den großen Spanwinkel des Spanbrechers

Kammerform für eine stabile Klemmung

Beschichtete Sorten mit verbesserter Abschälfestigkeit

Optimales Design der Nebenschneide zur Verwendung bei der R/L-Bearbeitung, hohe Oberflächengüte

Analyse der Klemmkraft



RM8ACM4000

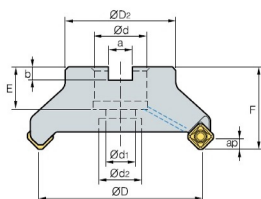


Fig. 1

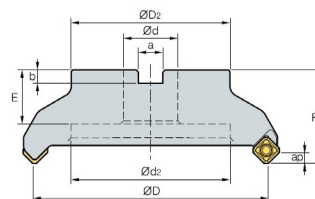


Fig. 2



· AR : -6°
· RR : -9° - -6°

(mm)

Bezeichnung	L	R		ØD	ØD2	Ød	Ød1	Ød2	a	b	E	F	ap	kg	Fig.
RM8ACM 4050HR/L-H	▲		6	50	49	22	11	18	10,4	6,3	20	40	6	0,5	1
RM8ACM 4050HR/L-M	▲		4	50	49	22	11	18	10,4	6,3	20	40	6	0,5	1
RM8ACM 4063HR/L-H	○	▲	8	63	49	22	11	18	10,4	6,3	20	40	6	0,7	1
RM8ACM 4063HR/L-M	○	▲	6	63	49	22	11	18	10,4	6,3	20	40	6	0,7	1
RM8ACM 4080HR/L	▲		5	80	57	27	14	20	12,4	7	23	50	6	1,2	1
RM8ACM 4080HR/L-H	▲		10	80	57	27	14	20	12,4	7	23	50	6	1,3	1
RM8ACM 4080HR/L-M	▲		7	80	57	27	14	20	12,4	7	23	50	6	1,2	1
RM8ACM 4100HR/L	▲		6	100	67	32	18	26	14,4	8	25,5	50	6	1,7	1
RM8ACM 4100HR/L-H	▲		12	100	67	32	18	26	14,4	8	25,5	50	6	1,7	1
RM8ACM 4100HR/L-M	▲		8	100	67	32	18	26	14,4	8	25,5	50	6	1,7	1
RM8ACM 4125HR/L	▲		8	125	87	40	22	32	16,4	9	30	63	6	3,6	1
RM8ACM 4125HR/L-H	▲		16	125	87	40	22	32	16,4	9	30	63	6	3,7	1
RM8ACM 4125HR/L-M	○	▲	10	125	87	40	22	32	16,4	9	30	63	6	3,6	1
RM8ACM 4160R/L	○	▲	10	160	107	40	-	107	16,4	9	32	63	6	4,8	2
RM8ACM 4160R/L-H	●		20	160	107	40	-	107	16,4	9	32	63	6	5,4	2
RM8ACM 4160R/L-M	▲		12	160	107	40	-	107	16,4	9	32	63	6	5,3	2
RM8ACM 4200R/L-H	○		24	200	130	60	-	135	25,7	14	32	63	6	7,1	2
RM8ACM 4200R/L-M	○		14	200	130	60	-	135	25,7	14	32	63	6	7,1	2
RM8ACM 4250R/L-H	▲		30	250	180	60	-	180	25,7	14	32	63	6	12	2
RM8ACM 4250R/L-M	○	▲	16	250	180	60	-	180	25,7	14	32	63	6	11,9	2
RM8ACM 4315R/L	○		18	315	240	60	-	238	25,7	14	38	63	6	18,6	2
RM8ACM 4315R/L-M	○	○	20	315	240	60	-	238	25,7	14	38	63	6	18,6	2
RM8ACM 4400R/L-M	○	○	28	400	260	60	-	238	25,7	14	38	80	6	37,4	2

Zubehör

Schlüssel



Schraube



TW15S

FTK40410

RMH8ACM4000

Ausführung Unterlegscheibe

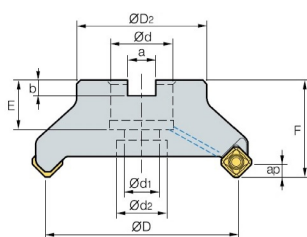


Fig. 1

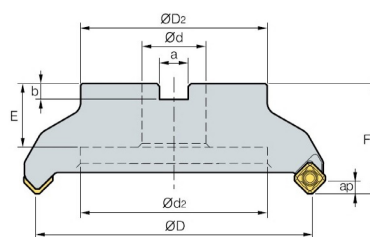


Fig. 2



· AR : -6°
· RR : -9° - -6°

(mm)

Bezeichnung	R		ØD	ØD2	Ød	Ød1	Ød2	a	b	E	F	ap	kg	Fig.
RMH8ACM 4080HR-M	▲	7	80	57	27	14	20	12,4	7	23	50	6	1,2	1
RMH8ACM 4100HR-M	▲	8	100	67	32	18	26	14,4	8	25,5	50	6	1,7	1
RMH8ACM 4125HR-M	▲	10	125	87	40	22	32	16,4	9	30	63	6	3,6	1
RMH8ACM 4160R-M	▲	12	160	107	40	-	107	16,4	9	32	63	6	5,3	2
RMH8ACM 4200R-M	▲	14	200	130	60	-	135	25,7	14	32	63	6	7,1	2
RMH8ACM 4250R-M	▲	16	250	180	60	-	180	25,7	14	32	63	6	11,9	2
RMH8ACM 4315R-M	○	20	315	240	60	-	238	25,7	14	38	63	6	18,6	2
RMH8ACM 4400R-M	○	26	400	260	60	-	238	25,7	14	38	80	6	37,4	2

Zubehör

Lagenschraube



Schlüssel



Schraube



Zwischenlage



SHXN0712F

TW20-100

FTGA0513

SS53RM8

RM8ACM5000

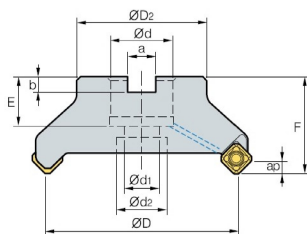


Fig. 1

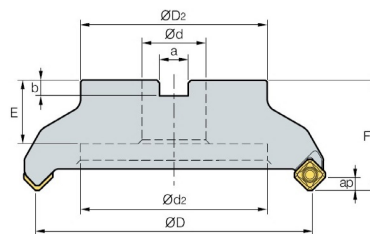


Fig. 2



· AR : -6°
· RR : -9° - -6°

(mm)

Bezeichnung	R		ØD	ØD2	Ød	Ød1	Ød2	a	b	E	F	ap	kg	Fig.
RM8ACM 5080HR-M	●	6	80	57	27	14	20	12,4	7	23	50	7,5	1,2	1
RM8ACM 5100HR-M	●	7	100	67	32	18	26	14,4	8	25	50	7,5	1,8	1
RM8ACM 5125HR-M	▲	8	125	87	40	22	32	16,4	9	30	63	7,5	3,6	1
RM8ACM 5160R-M	▲	10	160	107	40	-	107	16,4	9	32	63	7,5	4,56	2
RM8ACM 5200R-M	●	12	200	130	60	-	135	25,7	14	38	63	7,5	6,8	2
RM8ACM 5250R-M	●	15	250	180	60	-	180	25,7	14	38	63	7,5	10,6	2
RM8ACM 5315R-M	○	20	315	240	60	-	238	25,7	14	38	63	7,5	18,9	2
RM8ACM 5400R-M	○	28	400	260	60	-	238	25,7	14	38	80	7,5	37,5	2

Zubehör

Schlüssel



Schraube



TW20-100

FTGA0513

RMH8ACM5000

Ausführung Unterlegscheibe

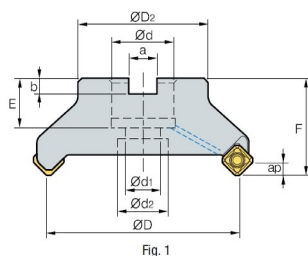


Fig. 1

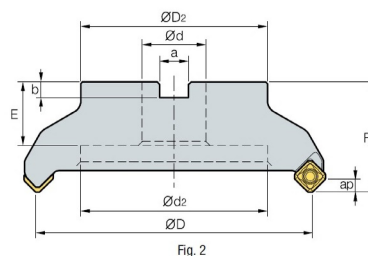


Fig. 2



· AR : -6°
· RR : -9° - -6°

(mm)														
Bezeichnung	R		ØD	ØD2	Ød	Ød1	Ød2	a	b	E	F	ap	kg	Fig.
RMH8ACM 5080HR-M	●	6	80	57	27	14	20	12,4	7	23	50	7,5	1,2	1
RMH8ACM 5100HR-M	●	7	100	67	32	18	26	14,4	8	25	50	7,5	1,8	1
RMH8ACM 5125HR-M	●	8	125	87	40	22	32	16,4	9	30	63	7,5	3,6	1
RMH8ACM 5160R-M	●	10	160	107	40	-	107	16,4	9	32	63	7,5	4,56	2
RMH8ACM 5200R-M	▲	12	200	130	60	-	135	25,7	14	32	63	7,5	6,8	2
RMH8ACM 5250R-M	▲	15	250	180	60	-	180	25,7	14	32	63	7,5	10,6	2
RMH8ACM 5315R-M	○	20	315	240	60	-	238	25,7	14	38	63	7,5	18,9	2
RMH8ACM 5400R-M	○	22	400	260	60	-	238	25,7	14	38	80	7,5	37,5	2

Zubehör

Lagenschraube



Schlüssel



Schraube



Zwischenlage



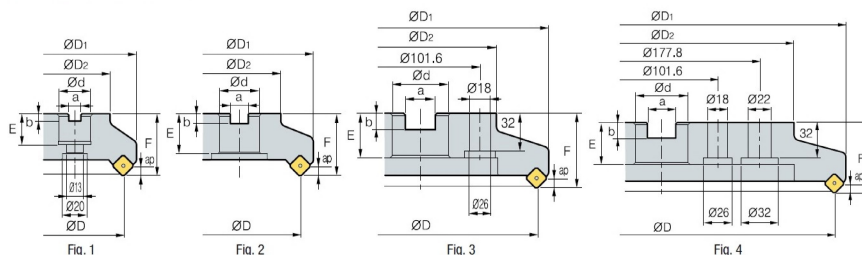
SHXN0712F

TW20-100

FTGA0513

SS53RM8

RMT8AM4000/5000



· AR : -6°
· RR : -6°

(mm)

Typ	Bezeichnung	L	R		ØD	ØD1	ØD2	Ød	a	b	E	F	ap	kg	Fig.
4000	RMT8AM 4080R/L	○	○	5	80	100	57	27	12,4	7	22	50	4	1,6	1
	RMT8AM 4080R/L-M	○	○	6	80	100	57	27	12,4	7	22	50	4	1,6	1
	RMT8AM 4100R/L	○	○	6	100	120	70	32	14,4	8	28	50	4	2,3	2
	RMT8AM 4100R/L-M	○	○	8	100	120	70	32	14,4	8	28	50	4	2,3	2
	RMT8AM 4125R/L	○	○	8	125	144	87	40	16,4	9	30	63	4	4,3	2
	RMT8AM 4125R/L-M	○	○	10	125	144	87	40	16,4	9	30	63	4	4,3	2
	RMT8AM 4160R/L	○	○	10	160	179	110	40	16,4	9	30	63	4	6,5	2
	RMT8AM 4160R/L-M	○	○	14	160	179	110	40	16,4	9	30	63	4	6,5	2
	RMT8AM 4200R/L	○	○	12	200	219	130	60	25,7	14	38	63	4	8,8	3
	RMT8AM 4200R/L-M	○	○	18	200	219	130	60	25,7	14	38	63	4	8,8	3
	RMT8AM 4250R/L	○	○	16	250	269	180	60	25,7	14	38	63	4	14,1	3
	RMT8AM 4250R/L-M	○	○	22	250	269	180	60	25,7	14	38	63	4	14,1	3
5000	RMT8AM 4315R/L	○	○	20	315	334	240	60	25,7	14	38	63	4	22,3	4
	RMT8AM 4315R/L-M	○	○	28	315	334	240	60	25,7	14	38	63	4	22,3	4
	RMT8AM 5080R/L	○	○	5	80	104	57	27	12,4	7	22	50	6	1,8	1
	RMT8AM 5080R/L-M	○	○	6	80	104	57	27	12,4	7	22	50	6	1,8	1
	RMT8AM 5100R/L	○	○	6	100	124	70	32	14,4	8	28	50	6	2,6	2
	RMT8AM 5100R/L-M	○	○	8	100	124	70	32	14,4	8	28	50	6	2,6	2
	RMT8AM 5125R/L	○	○	8	125	149	87	40	16,4	9	30	63	6	4,3	2
	RMT8AM 5125R/L-M	○	○	10	125	149	87	40	16,4	9	30	63	6	4,3	2
	RMT8AM 5160R/L	○	○	10	160	184	110	40	16,4	9	30	63	6	6,5	2
	RMT8AM 5160R/L-M	○	○	14	160	184	110	40	16,4	9	30	63	6	6,5	2
	RMT8AM 5200R/L	○	○	12	200	224	130	60	25,7	14	38	63	6	9	3
	RMT8AM 5200R/L-M	○	○	18	200	224	130	60	25,7	14	38	63	6	9	3
	RMT8AM 5250R/L	○	○	16	250	274	180	60	25,7	14	38	63	6	14,4	3
	RMT8AM 5250R/L-M	○	○	22	250	274	180	60	25,7	14	38	63	6	14,4	3
	RMT8AM 5315R/L	○	○	20	315	339	240	60	25,7	14	38	63	6	22,2	4
	RMT8AM 5315R/L-M	○	○	28	315	339	240	60	25,7	14	38	63	6	22,2	4

Zubehör



4000	LTC05SR-RM4	SPR0315	TW20-100	ETKA0523	KHB0417
5000	LTC06SR-RM5	SPR0415	TW20-100	ETKA0625	KHB0417

Rich Mill RM16

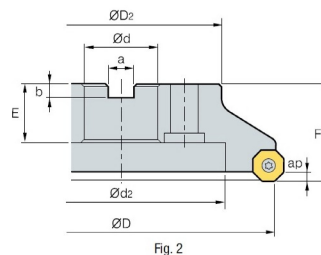
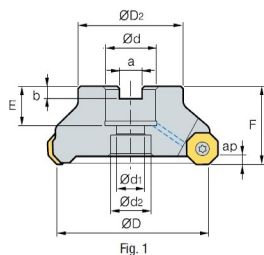
Merkmale

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch 16 Schneidkanten
- Senkung der Kosten bei der mittleren Bearbeitung
- Verwendung von Wiper-Wendeschneidplatten für eine hohe Oberflächengüte möglich
- Die optimale Abstimmung der speziellen Schneidkantengeometrie auf eine Vielzahl neuer Sorten bietet Konsistenz und hohe Standzeiten der Wendeschneidplatten
- Bei Verwendung von 16 Schneiden beträgt die maximale Schnitttiefe 5,5 mm, bei Verwendung von 8 Schneiden beträgt die maximale Schnitttiefe 13 mm
- Die Wiper-Platten werden im Fräser 0,05 mm tiefer als Wendeschneidplatten zum Planfräsen angebracht
- Wenn der Vorschub größer ist als die Schneidkantenlänge des Wipers (7 mm), werden 2 Wiper-Platten symmetrisch angeordnet

Spanbrecher

WSP	Schneidkante	Merkmale
Für Aluminium MA		 Durch die scharfe Schneidkante wurde die Produktivität gesteigert, insbesondere bei der Bearbeitung von Aluminium
Für schwer zerspanbare Materialien ML		 Spanbrecher mit geringer Schnittlast optimal für die Bearbeitung schwer zerspanbarer Materialien
Schlichten MF		 Aufgrund der geringen Schneidlasten ist die Wendeschneidplatte für leichte Zerspanung und die Bearbeitung von schwer zu bearbeitenden Materialien geeignet
Allgemein MM		 Für allgemeine Fräsaufgaben geeignet
Wiper W		 Bessere Oberflächengüte als MM- und MF-Spanbrecher

RM16ACM6000



· AR : -6°
· RR : -6°

(mm)														Fig.
Bezeichnung	R		ØD	ØD2	Ød	Ød1	Ød2	a	b	E	F	ap	kg	
RM16ACM 6063HR-M	▲	5	63	49	22	11	18	10,4	6,3	20	40	4	0,7	1
RM16ACM 6080HR-M	▲	6	80	57	27	14	20	12,4	7	23	50	4	1,2	1
RM16ACM 6100HR-M	●	7	100	67	32	18	26	14,4	8	25	50	4	1,9	1
RM16ACM 6125HR-M	●	8	125	87	40	22	32	16,4	9	29	63	4	3,5	1
RM16ACM 6160R-M	○	10	160	107	40	-	107	16,4	9	32	63	4	4,1	2

Zubehör

Schlüssel



TW20-100

Schraube

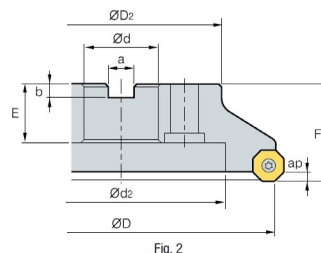
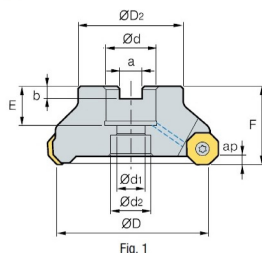


FTGA0513

→ Geeignete Wendschneidplatten: ab E 105 → Geeignete Fräseraufnahmen und Schrauben: ab E 286

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

RM16ACM8000



· AR : -6°
· RR : -6°

AA
45°

(mm)

Bezeichnung	R		ØD	ØD2	Ød	Ød1	Ød2	a	b	E	F	ap	kg	Fig.
RM16ACM 8063HR-M	▲	5	63	49	22	11	18	10,4	6,3	20	40	5,5	0,7	1
RM16ACM 8080HR-M	○	6	80	57	27	14	20	12,4	7	23	50	5,5	1,2	1
RM16ACM 8100HR-M	▲	7	100	67	32	18	26	14,4	8	25	50	5,5	1,8	1
RM16ACM 8125HR-M	▲	8	125	87	40	22	32	16,4	9	29	63	5,5	3,5	1
RM16ACM 8160R-M	▲	10	160	107	40	-	107	16,4	9	32	63	5,5	4,5	2
RM16ACM 8200R-M	●	12	200	130	60	-	135	25,7	14	32	63	5,5	5,8	2
RM16ACM 8250R-M	○	14	250	180	60	-	180	25,7	14	38	63	5,5	11,4	2
RM16ACM 8315R-M	○	18	315	240	60	-	238	25,7	14	38	63	5,5	18,8	2
RM16ACM 8400R-M	○	24	400	260	60	-	238	25,7	14	38	80	5,5	32,7	2

Zubehör



Schlüssel



Schraube

TW20-100

FTGA0513

		SNEX-MA	SNEX-ML	SNEX-W	SNEX-WB	SNM(E)X-MF			SNM(E)X-MM			SNC(M)F-MF			SNC(M)F-MM				
																			
Typen	Bezeichnung		NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC3600	PC3545	NC5340	PC2505	PC2510	PC8110	PC9530	PC6510	PC5300	PC5400	H01		
RM8	RM8ACM4000	SNEX1206ANN-MA															▲		
	RMH8ACM4000	SNEX1206ANN-MF			○	▲	●	○				▲	○	▲	▲	●			
		SNEX1206ANN-ML													▲	▲			
		SNEX1206ANN-MM	●		○	▲	●	○					▲	▲	▲	●			
		SNEX1206ANN-W				▲	○							▲	▲		▲		
		SNEX1206ANN-WB													▲		▲		
		SNMX1206ANN-MF	○		○	▲	●	○					▲	▲	▲	●			
		SNMX1206ANN-MM	▲	○	▲	▲	●	▲				▲	▲	▲	▲	●			
		RM8ACM5000	SNEX1507ANN-MF				●	○							●	●	●		
	RMH8ACM5000	SNEX1507ANN-ML													●	●	●		
		SNEX1507ANN-MM				▲	○							●	●	●			
		SNMX1507ANN-MF				●	●							●	●	●			
		SNMX1507ANN-MM				▲	●	○					○	▲	▲	●			
		RM8ECM4000	SNEX1206ENN-MA															▲	
	RMH8ECM4000	SNEX1206ENN-MF			○	○	○	○						▲	●	▲	●		
		SNEX1206ENN-ML														▲	▲		
		SNEX1206ENN-MM			○	▲	●	○				●	○	●	▲	▲	●		
		SNMX1206ENN-MF			○	▲	●	○				●	○	●	▲	▲	●		
		SNMX1206ENN-MM	▲		○	▲	●	○				○	○	●	▲	▲	●		
		RM8ECM5000	SNEX1507ENN-MF				●	○							●	●	●		
	RMH8ECM5000	SNEX1507ENN-ML														●	●		
		SNEX1507ENN-MM			○	●	○								●	●	●		
		SNMX1507ENN-MF			○	●	●								●	●	●		
		SNMX1507ENN-MM				▲	●	○					○	●	●	●			
		RM8QCM4000	SNEX120612-MA															▲	
		RMH8QCM4000	SNEX120612-MF				○	○								●	●	●	
	SNEX120612-ML															●	●		
	SNEX120612-MM					○	○								●	○	○		
	SNEX1206QNN-MA																	▲	
	SNEX1206QNN-MF					●	○	○					○	●	●	●			
	SNEX1206QNN-ML															▲	▲		
	SNEX1206QNN-MM					●	○							●	▲	●			
	SNMX120612-MF					▲	●							●	●	●			
	SNMX120612-MM					▲	●							▲	●	●			
	SNMX1206QNN-MF					●	●							●	●	●			
	SNMX1206QNN-MM					▲	●	○						▲	▲	●			
	RMT8AM4000		SNCF1206ANN-MF				○	○							○				
			SNCF1206ANN-MM				●	○	●						○	○			
		SNMF1206ANN-MF				○	○							○					
		SNMF1206ANN-MM	○			○	○	○						○					
		RMT8AM5000	SNCF1507ANN-MF				○	○						●					
	RMT8AM5000	SNCF1507ANN-MM				●	○	●						○					
		SNMF1507ANN-MF				○	○							○					
		SNMF1507ANN-MM	○			●	○	○						○					
		RMT8EM4000	SNCF1206ENN-MF				○	○						●					
		RMT8EM4000	SNCF1206ENN-MM				●	○	●						○	○			
	SNMF1206ENN-MF					●	○							○					
	SNMF1206ENN-MM		○			●	○							○					
	RMT8EM5000		SNCF1507ENN-MF			○	●	○						●					
	RMT8EM5000		SNCF1507ENN-MM			○	○	○	●						○	○			
		SNMF1507ENN-MF				○	○							○	○				
		SNMF1507ENN-MM	○			●	○	○						○					

Wendeschneidplatten Rich Mill

ONHX-MA		ONHX-MF		ONHX-ML		ONHX-MM		ONHX-W		ONMX-MF		ONMX-MM					
																	
Typen	Bezeichnung		NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC3600	PC3545	NC5340	PC2505	PC2510	PC8110	PC9530	PC6510	PC5300	PC5400	H01
RM8	RMT8QM	SNCF1206QNN-MF				●	○							●			
		SNCF1206QNN-MM	○			○	○	●						●			
		SNMF1206QNN-MF				●	○	○						○			
		SNMF1206QNN-MM	○			●	○	○						○			
RM16	RM16ACM6000	ONHX060608-MA					○										▲
		ONHX060608-MF				●	○						○	●	●	●	
		ONHX0606ANN-MF				●	○						○	●	▲	●	
		ONHX060608-ML													●	●	
		ONHX060608-MM				●	○						○	●	●	●	
		ONHX0606ANN-MM				▲	○						○	●	●	●	
		ONHX060608-W				●	○						●	●	●		
		ONMX060608-MF				▲	●	○				○	○	●	●	●	
		ONMX0606ANN-MF			○	○	●						●	●	●	▲	●
		ONMX060608-MM	○			▲	●	○			○	○	○	●	●	●	
		ONMX0606ANN-MM				▲	●	○					○	▲	▲	●	
	RM16ACM8000	ONHX080608-MA					○										▲
		ONHX080608-MF				▲	○							○	●	●	●
		ONHX0806ANN-MF			○	▲	○							○	●	▲	●
		ONHX080608-ML														▲	●
		ONHX080608-MM				●	○	○						▲	●	▲	●
		ONHX0806ANN-MM			○	▲	○	○						○	●	▲	●
		ONHX080608-W				●	○							○	●	●	
		ONMX080608-MF				○	●							○	●	●	●
		ONMX0806ANN-MF			○	●	●							○	●	▲	●
		ONMX080608-MM	○			▲	●	○			○	○	▲	▲	▲	●	
		ONMX0806ANN-MM			▲	▲	●		○					▲	●	▲	●