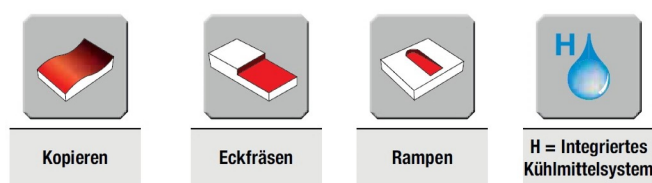


**Gute Spankontrolle und reduzierte Aufbauschneidenbildung  
dank polierter Wendeschneidplattenoberfläche**

## Pro-A Mill

- Ausgezeichnete Oberflächengüte durch Spanbrecher mit großem Spanwinkel; verbesserte Kühlwirkung und Spankontrolle durch das integrierte Kühlmittelsystem selbst bei der Bearbeitung tiefer Taschen
- Kleine Größe in modularer Ausführung zur Bearbeitung von Aluminium
- Verschiedene Möglichkeiten zur Aluminiumbearbeitung dank modularer Systeme
- Für das Eckfräsen, die Bearbeitung gekrümmter Flächen und Rampen

### Anwendungen



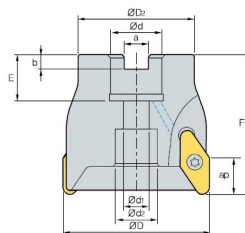
### Pro-A Mill Serie

Typ	Serie	Pro-A Mill	Integriertes Kühlmittelsystem
Für kleinteilige Aluminiumzerspanung	Pro-A 2000	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Modular Ø12-Ø42</li> <li>• Schaft Ø12-Ø42</li> <li>• WSP VDKT11T210N-MA</li> <li>• VDKT11T220N-MA</li> </ul>	○
Für allgemeine Aluminiumzerspanung	Pro-A 4000	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fräser Ø40-Ø100</li> <li>• Schaft Ø32-Ø40</li> <li>• WSP VCKT220530N-MA</li> </ul>	○

### Empfohlene Schnittbedingungen

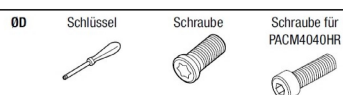
Werkstoff	Schnittgeschwindigkeit vc (m/min)
Aluminiumlegierung	Rm < 280 MPa: 1000
	Rm > 280 MPa: 800
Kupferlegierung	Lange Späne: 250
Thermoplastische Kunststoffe	-: 300
Aluminiumlegierung	Si < 12%: 800
Kupferlegierung	Kurze Späne: 400
Magnesiumlegierung	-: 400
Duroplastische Kunststoffe	-: 150

## PACM4000



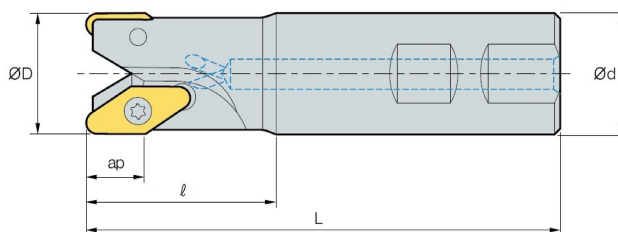
Bezeichnung	R		OD	OD2	OD	OD1	OD2	a	b	E	F	ap	kg
PACM 4040HR	▲	3	40	32	16	9	11,5	8,4	5,6	20	55	15	0,2
PACM 4050HR	▲	3	50	40	22	11	18	10,4	6,3	20	55	15	0,3
PACM 4063HR	▲	4	63	50	22	11	18	10,4	6,3	20	60	15	0,6
PACM 4080HR	▲	4	80	60	27	14	20	12,4	7	25	60	15	1
PACM 4100HR	▲	5	100	80	32	18	26	14,4	8	26	60	15	1,6

### Zubehör



ØD	Schlüssel	Schraube	Schraube für PACM4040HR
40	TW20S	FTNC04509	PHMA0834
> 40	TW20S	FTNC04511	

## PAS2000/4000



· AR : 0° - 7°  
· RR : -21° - -3°

Typ	Bezeichnung	R		ØD	Ød	ℓ	L	ap	kg
2000	PAS 2012HR	▲	1	12	16	25	85	8	0,1
	PAS 2016HR	▲	2	16	16	25	90	8	0,11
	PAS 2016HR-R2.0*	○	2	16	16	25	90	6	0,11
	PAS 2020HR	▲	2	20	20	30	100	8	0,2
	PAS 2025HR	▲	3	25	25	35	115	8	0,36
	PAS 2020HR-R2.0*	○	2	20	20	30	100	6	0,2
	PAS 2032HR	▲	4	32	32	40	125	8	0,66
4000	PAS 2042HR	○	5	42	32	42	130	8	0,84
	PAS 4032HR	▲	2	32	32	50	125	15	0,6
	PAS 4040HR	●	3	40	32	50	140	15	0,8
	PAS 4040HR-S40	○	3	40	40	60	150	15	1,2

\* Nur kompatibel bei Platten mit R = 2.0

### Zubehör

ØD

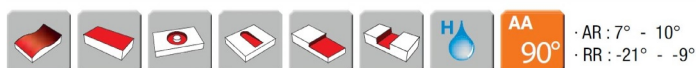
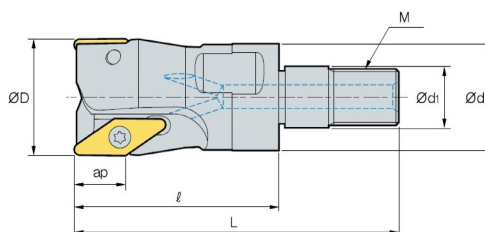
Schlüssel

Schraube



2000	> 16	TW07S	ETNA02506
	12 - 16	TW07S	ETNA02505
4000		TW20S	FTNC04509

## PAM2000

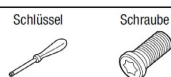


· AR : 7° - 10°  
· RR : -21° - -9°

(mm)										
Bezeichnung	R		ØD	Ød	Ød1	ℓ	L	M	ap	kg
PAM 2012HR-M06	○	1	12	11	6,5	33	48	M06	8	0,02
PAM 2016HR-M08	▲	2	16	14,5	8,5	36	53	M08	8	0,04
PAM 2020HR-M10	▲	2	20	18	10,5	36	57	M10	8	0,06
PAM 2025HR-M12	▲	3	25	22,5	12,5	41	65	M12	8	0,1
PAM 2032HR-M16	▲	4	32	28,5	17	45	72	M16	8	0,18
PAM 2042HR-M16	○	5	42	28,5	17	45	72	M16	8	0,27

Bezeichnung: PAM2012HR-M06 Modularer Kopf Gewindegröße (M06)  
Adapterspez.: MAT-M06-030-S20S Adapter Gewindegröße (M06)

### Zubehör



PAM2012-2016	TW07S	ETNA02505
PAM2020-2042	TW07S	ETNA02506

## Wendeschneidplatten Pro-A Mill

VCCT-MA		VCKT-MA		VDKT-MA	
Typen	Bezeichnung	PD2000	H01	ND2000	
PAS2000	VDKT11T210N-MA	○	▲	○	
PAM2000	VDKT11T220N-MA*	○	○		
PACM4000	VCCT220530N-MA		▲		
PAS4000	VCKT220530N-MA	○	▲		

\* Erfordert Sonderhalter PAS2016HR-R2.0 / PAS2020HR-R2.0