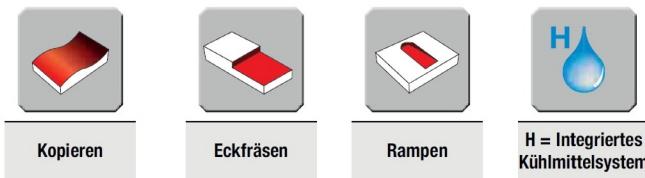


**Gute Spankontrolle und reduzierte Aufbauschneidenbildung
dank polierter Wendeschneidplattenoberfläche**

Pro-A Mill

- Ausgezeichnete Oberflächengüte durch Spanbrecher mit großem Spanwinkel; verbesserte Kühlwirkung und Spankontrolle durch das integrierte Kühlmittelsystem selbst bei der Bearbeitung tiefer Taschen
- Kleine Größe in modularer Ausführung zur Bearbeitung von Aluminium
- Verschiedene Möglichkeiten zur Aluminiumbearbeitung dank modularer Systeme
- Für das Eckfräsen, die Bearbeitung gekrümmter Flächen und Rampen

Anwendungen



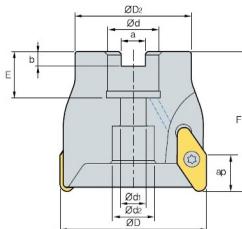
Pro-A Mill Serie

Typ	Serie	Pro-A Mill	Integriertes Kühlmittelsystem
Für kleinteilige Aluminiumzerspanung	Pro-A 2000	<ul style="list-style-type: none"> Modular Ø12-Ø42 Schaft Ø12-Ø42 WSP VDKT11T210N-MA VDKT11T220N-MA 	<input type="radio"/>
Für allgemeine Aluminiumzerspanung	Pro-A 4000	<ul style="list-style-type: none"> Fräser Ø40-Ø100 Schaft Ø32-Ø40 WSP VCKT220530N-MA 	<input type="radio"/>

Empfohlene Schnittbedingungen

Werkstoff		Schnittgeschwindigkeit vc (m/min)
Aluminiumlegierung	Rm < 280 MPa	1000
	Rm > 280 MPa	800
Kupferlegierung	Lange Späne	250
Thermoplastische Kunststoffe	-	300
Aluminiumlegierung	Si < 12%	800
Kupferlegierung	Kurze Späne	400
Magnesiumlegierung	-	400
Duroplastische Kunststoffe	-	150

PACM4000


 AA
90°

· AR : 0°

· RR : -3°

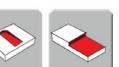
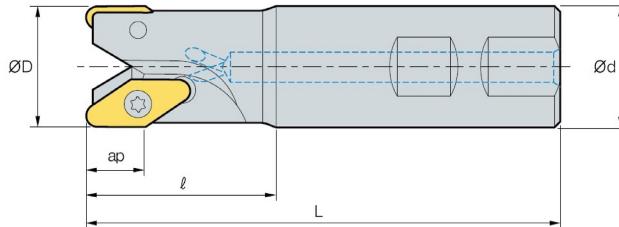
(mm)

Bezeichnung	R	ØD	ØD ₂	Ød	Ød ₁	Ød ₂	a	b	E	F	ap	kg	
PACM 4040HR	▲	3	40	32	16	9	11,5	8,4	5,6	20	55	15	0,2
PACM 4050HR	▲	3	50	40	22	11	18	10,4	6,3	20	55	15	0,3
PACM 4063HR	▲	4	63	50	22	11	18	10,4	6,3	20	60	15	0,6
PACM 4080HR	▲	4	80	60	27	14	20	12,4	7	25	60	15	1
PACM 4100HR	▲	5	100	80	32	18	26	14,4	8	26	60	15	1,6

Zubehör


40	TW20S	FTNC04509	PHMA0834
> 40	TW20S	FTNC04511	

PAS2000/4000



AA
90°

· AR : 0° - 7°

· RR : -21° - -3°

(mm)

Typ	Bezeichnung	R		ØD	Ød	ℓ	L	ap	kg
2000	PAS 2012HR	▲		1	12	16	25	85	0,1
	PAS 2016HR	▲		2	16	16	25	90	0,11
	PAS 2016HR-R2.0*	○		2	16	16	25	90	0,11
	PAS 2020HR	▲		2	20	20	30	100	0,2
	PAS 2025HR	▲		3	25	25	35	115	0,36
	PAS 2020HR-R2.0*	○		2	20	20	30	100	0,2
	PAS 2032HR	▲		4	32	32	40	125	0,66
4000	PAS 2042HR	○		5	42	32	42	130	0,84
	PAS 4032HR	▲		2	32	32	50	125	0,6
	PAS 4040HR	●		3	40	32	50	140	0,8
	PAS 4040HR-S40	○		3	40	40	60	150	1,2

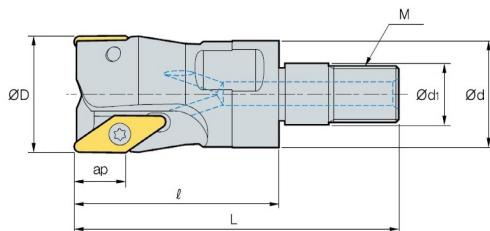
* Nur kompatibel bei Platten mit R = 2,0

Zubehör



2000	> 16	TW07S	ETNA02506
	12 - 16	TW07S	ETNA02505
4000		TW20S	FTNC04509

PAM2000



- AR : 7° - 10°
- RR : -21° - -9°

(mm)										
Bezeichnung	R	ØD	Ød	Ød1	ℓ	L	M	ap	kg	
PAM 2012HR-M06	○	1	12	11	6,5	33	48	M06	8	0,02
PAM 2016HR-M08	▲	2	16	14,5	8,5	36	53	M08	8	0,04
PAM 2020HR-M10	▲	2	20	18	10,5	36	57	M10	8	0,06
PAM 2025HR-M12	▲	3	25	22,5	12,5	41	65	M12	8	0,1
PAM 2032HR-M16	▲	4	32	28,5	17	45	72	M16	8	0,18
PAM 2042HR-M16	○	5	42	28,5	17	45	72	M16	8	0,27

Bezeichnung: PAM2012HR-**M06** Modularer Kopf Gewindegröße (M06)
Adapterspez.: MAT-**M06**-030-S20S Adapter Gewindegröße (M06)

Zubehör



PAM2012-2016	TW07S	ETNA02505
PAM2020-2042	TW07S	ETNA02506

Wendeschneidplatten Pro-A Mill

VCCT-MA	VCKT-MA	VDKT-MA		
Typen	Bezeichnung	PD2000	H01	ND2000
PAS2000	VDKT11T210N-MA	○	▲	○
PAM2000	VDKT11T220N-MA*	○	○	
PACM4000	VCCT220530N-MA		▲	
PAS4000	VCKT220530N-MA	○	▲	

* Erfordert Sonderhalter PAS2016HR-R2.0 / PAS2020HR-R2.0