

Innovatives Multifunktionswerkzeug in höchster Qualität

Multi Turn

- Ein Werkzeug für die Innen- und Außenbearbeitung, Plandrehen und Aufbohren
- Erhöhte Produktivität durch minimierte Nebenzeiten in komplexen Bearbeitungszyklen

Codesystem für Halter

MT	20	R	-	2.25D
Markenname	Werkzeugdurchmesser	Werkzeugrichtung		Längenverhältnis

Codesystem für Wendeschneidplatten

Q	C	M	T	08	03	04	-	CM
Wendeschneidplattenform	Freiwinkel	Toleranz	Querschnittsart	Schneidkantenlänge	Schneidkantenhöhe	Eckradius		Spanbrecher

Werkzeugkonstruktion mithilfe von FEM-Analyse

- Doppeltes Kühlmittelsystem
- Hervorragende Spanabfuhr und hohe Standzeiten

- Die ideale Gestaltung der Spannut minimiert Belastungskonzentrationen

Stabile Auslegung für minimale Belastungen im Schnitt, dadurch höhere Lebensdauer
Optimiertes Design

- Richtige Befestigung: Hohe Schneidkantenposition

- Falsche Befestigung: Niedrige Schneidkantenposition

Innovative stufenförmige Schneide

Bohrkante

Drehkante

L1

Multi Turn

L2

Wettbewerb A

- Durch die Kanten geometrie entsteht eine spezielle Spanform
- Bessere Spanabfuhr durch die kleine Radiusbreite der Spanform

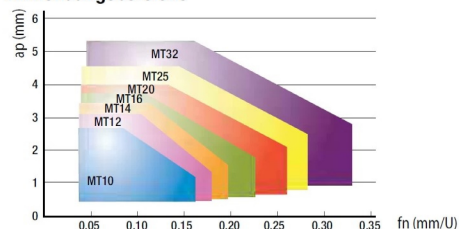
Vergleich	Multi Turn	Wettbewerb A	Wettbewerb B
fn 0,08 (mm/U)			
fn 0,10 (mm/U)			
Spanbreite	80%	100%	120%

Benutzerleitfaden

Außen-/Innendrehen



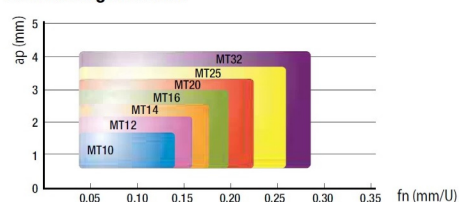
Anwendungsbereiche



Plandrehen



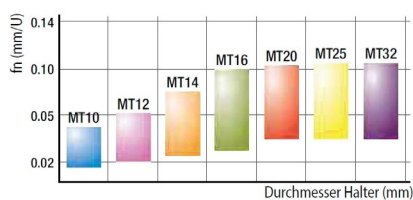
Anwendungsbereiche



Bohren

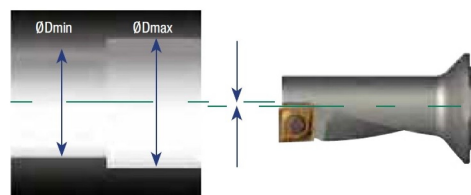


Bohrvorschubbereiche



Offset (Durchmesserausgleich)

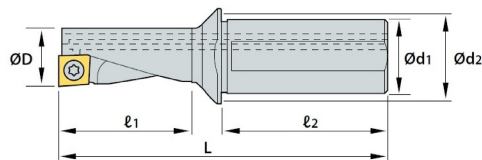
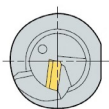
Bezeichnung	Durchmesser (mm)	ØDmin (mm)	ØDmax (mm)
MT10R/L-2,25D	10	9,85	10,35
MT12R/L-2,25D	12	11,85	12,35
MT14R/L-2,25D	14	13,85	14,35
MT16R/L-2,25D	16	15,85	16,35
MT20R/L-2,25D	20	19,85	20,35
MT25R/L-2,25D	25	24,85	25,35
MT32R/L-2,25D	32	31,85	32,35



Bohrdurchmesser anpassbar durch den Offset-Ausgleich

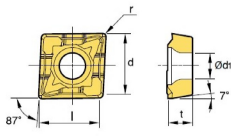
MT

(Multi Turn)



Bezeichnung	R	L	ØD	Ød1	Ød2	ℓ1	ℓ2	L	Wendeschneidplatte	Schraube	Schlüssel
MT10R-1.5D	▲		10	12	16	15,0	40,0	60,0	QC_T050204-__	FTNA0204S	TW06P
MT10R/L-2.25D	▲	▲	10	12	16	22,5	42,0	69,5	QC_T050204-__	FTNA0204S	TWP06P
MT12R/L1.5D	▲		12	16	20	27,0	45,0	78,0	QC_T060204-__	FTNA02205S	TWP06P
MT12R/L2.25D	▲	▲	12	16	20	27,0	45,0	78,0	QC_T060204-__	FTNA02205S	TWP06P
MT14R-1.5D	▲		14	16	20	31,5	45,0	83,5	QC_T070304-__	FTKA02555	TWP07P
MT14R/L-2.25D	▲	▲	14	16	20	31,5	45,0	83,5	QC_T070304-__	FTKA02555	TWP07P
MT16R-1.5D	▲		16	20	25	36,0	50,0	94,0	QC_T080304-__	FTNA0306	TWP09P
MT16R/L-2.25D	▲	▲	16	20	25	36,0	50,0	94,0	QC_T080304-__	FTNA0306	TWP09P
MT20R-1.5D	▲		20	25	32	45,0	56,0	111,0	QC_T10T304-__	FTNA03508	TWP15P
MT20R/L-2.25D	▲	▲	20	25	32	45,0	56,0	111,0	QC_T10T304-__	FTNA03508	TWP15P
MT25R/L-2.25D	▲	▲	25	32	40	56,5	61,0	130,0	QC_T130408-__	FTNC04509	TW20S
MT32R/L-2.25D	▲	▲	32	40	50	72,0	74,0	160,0	QC_T170508-__	FTNC04511	TW20S

Wendeschneidplatten

Abbildung	Bezeichnung	Sorten					Maße (mm)					Geometrie
		NC3220	NC3225	NC6315	PC5300	H01	L	d	t	r	Ød1	
	QCMT	050202-CM				○	5,0	5,4	2,10	0,2	2,1	
		050204-CM	●	▲	▲	▲	5,0	5,4	2,10	0,4	2,3	
		060204-CM	●	▲	▲	▲	6,0	6,4	2,38	0,4	2,5	
		070304-CM	●	▲	▲	▲	7,0	7,4	3,18	0,4	2,8	
		080304-CM	●	▲	▲	▲	8,0	8,4	3,18	0,4	3,4	
		10T304-CM	●	▲	▲	▲	10,0	10,4	3,97	0,4	4,0	
		130408-CM	●	▲	▲	▲	12,7	13,5	4,67	0,8	5,5	
	QCMT	170508-CM	●	▲	▲	▲	16,7	16,5	5,56	0,8	5,5	
		050204B-CM				○	5,0	5,4	2,10	0,4	2,3	
		060204B-CM				○	6,0	6,4	2,38	0,4	2,5	
		070304B-CM				○	7,0	7,4	3,18	0,4	2,8	
		080304B-CM				○	8,0	8,4	3,18	0,4	3,4	
	QCGT	10T304B-CM				○	10,0	10,4	3,97	0,4	4,0	
		050204-CA				▲	5,0	5,4	2,10	0,4	2,3	
		060204-CA				▲	6,0	6,4	2,38	0,4	2,5	
		070304-CA				▲	7,0	7,4	3,18	0,4	2,8	
		080304-CA				▲	8,0	8,4	3,18	0,4	3,4	
		10T304-CA				▲	10,0	10,4	3,97	0,4	4,0	
		130408-CA				▲	12,7	13,5	4,76	0,8	5,5	
		170508-CA				▲	16,7	17,5	5,56	0,8	5,5	

* Poliert, für Aluminiumbearbeitung