

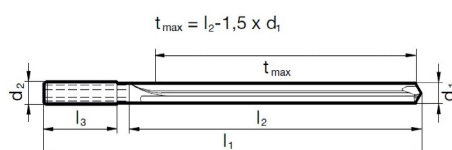
Ratiobohrer mit Kühlkanälen



P	Ausspitzung $\geq \varnothing 3,000$ • Kegelmantelschliff • enge Durchmessertoleranzen • sehr gute Bohrungsflächen
M	• Kühlmitteldruck beachten
K	•
N	• Aluminium und Al-Legierungen • Al-Werkstoffe mit hohem Si-Gehalt
S	• Grauguss, Temperguss, Sphäroguss
H	

GÜHRINGNAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 76



Schneidstoff	VHM
Oberfläche	○
Schaftform	HA

Artikel-Nr.						5513
Rabattgruppe						155
Schneidrichtung						
d1		d2 h6	l1	l2	l3	EUR/Stück
mm	inch	mm	mm	mm	mm	
3,000		6,00	91,00	42,00	36,00	
3,170	1/8	6,00	91,00	42,00	36,00	
3,250		6,00	91,00	42,00	36,00	
3,300		6,00	91,00	42,00	36,00	
3,500		6,00	91,00	48,00	36,00	
3,570	9/64	6,00	91,00	48,00	36,00	
3,800		6,00	121,00	77,00	36,00	
3,970	5/32	6,00	121,00	77,00	36,00	
4,000		6,00	121,00	77,00	36,00	
4,200		6,00	121,00	77,00	36,00	
4,500		6,00	121,00	77,00	36,00	
5,000		6,00	121,00	82,00	36,00	
5,500		6,00	121,00	82,00	36,00	
6,000		6,00	121,00	82,00	36,00	
6,350	1/4	8,00	146,00	106,00	36,00	
6,500		8,00	146,00	106,00	36,00	
6,800		8,00	146,00	106,00	36,00	
7,000		8,00	146,00	106,00	36,00	
7,500		8,00	146,00	106,00	36,00	
7,800		8,00	146,00	106,00	36,00	
8,000		8,00	146,00	106,00	36,00	
8,500		10,00	175,00	130,00	40,00	
9,000		10,00	175,00	130,00	40,00	
9,500		10,00	175,00	130,00	40,00	
9,520	3/8	10,00	175,00	130,00	40,00	
10,000		10,00	175,00	130,00	40,00	
10,200		12,00	209,00	159,00	45,00	
10,500		12,00	209,00	159,00	45,00	
11,000		12,00	209,00	159,00	45,00	
11,500		12,00	209,00	159,00	45,00	
12,000		12,00	209,00	159,00	45,00	
12,500		14,00	233,00	183,00	45,00	
12,700	1/2	14,00	233,00	183,00	45,00	
13,000		14,00	233,00	183,00	45,00	
13,500		14,00	233,00	183,00	45,00	
14,000		14,00	233,00	183,00	45,00	

Artikel-Nr.						5513
Rabattgruppe						155
Schneidrichtung						
d1		d2 h6	l1	l2	l3	EUR/Stück
mm	inch	mm	mm	mm	mm	
14,500		16,00	260,00	207,00	48,00	
15,000		16,00	260,00	207,00	48,00	
15,500		16,00	260,00	207,00	48,00	
16,000		16,00	260,00	207,00	48,00	