

## Einlippenbohrer EB 800

### NEU:

- als Sonderlösung jetzt auch bis Nenn-Ø 52,00 mm
- Wechselplatten und Führungsleisten in 1/10mm-Abmessungen als Standard, in 1/100mm-Abmessungen als Sonderlösung
- Anfrageformular siehe Seite 55



Gühring Einlippen-Tieflochbohrer mit Wechselplatten und Wechselführungsleisten eignen sich zur Bearbeitung fast aller Werkstoffe und stehen im Ø-Bereich 12,0 bis 52,0 mm bis zu einer maximalen Gesamtlänge von 3000 mm zur Verfügung.

Ihre besonderen Vorteile sind:

- Durch die Wechselteil-Technik für Platten und Führungsleisten ist jede Kombination von Hartmetallsorten und Beschichtungen möglich.
- Dank der Präzisions-Wechselplatten und -Führungsleisten ist keine komplizierte Einstellung nötig.
- Die Präzisions-Führungsleisten stellen wir individuell für Ihre Tiefloch-Bohraufgabe aus speziellem Hartmetall her. Sie können auf Umschlag eingebaut werden, somit sind zwei komplette Standwege möglich. Zusätzlich können alle Gühring Schichten aufgebracht werden.
- Die Präzisions-Plattensitze und -Wechselplatten führen zu einer nur geringen Anzahl von Wechselteilen. Dadurch ist die Konstruktion äußerst stabil.

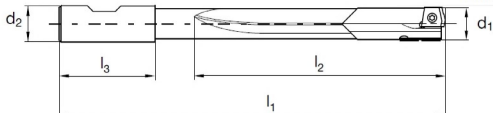
- Teure Stillstandszeiten entfallen, weil der Verschleißteile-Wechsel innerhalb der Maschine vorgenommen werden kann.
- Dank der Wechselplattentechnik entfallen aufwändige Nachschleifarbeiten.
- Die einsatzorientierte Wahl der am besten geeigneten Wechselplatte sorgt immer für optimalen Spanbruch – auch bei problematischen Werkstoffen.
- Speziell abgestimmt auf Ihre individuelle Tiefloch-Bohraufgabe sind auch die Präzisions-Wechselplatten aus speziellem Hartmetall, zusätzlich können alle Gühring Schichten aufgebracht werden.
- Innerhalb des Durchmesserbereiches kann der Nenn-durchmesser jederzeit nur durch Austausch der Wechselteile verändert werden.
- Das Einspannelement fertigen wir aus Vergütungsstahl nach:
  - DIN 6535 HA
  - DIN 6535 HE
  - DIN 6535 HB
  - DIN 1835 E

Auch alle für Tiefbohrmaschinen üblichen Formen sind möglich.

## Lagerprogramm von Ø 12,0 - 24,0 mm geeignet für fast alle Werkstoffe

Artikel-Nr.	5644
Norm	Werksnorm
Schneidstoff	HM
HM-Anwendungsgruppe	K20/K40
Oberfläche	S
Typ	EB 800
Bohrtiefe	30xD
Schneidrichtung	rechts
Durchmessertoleranz	h8
Rabattgruppe	123



d1	d2	l1	l2	l3
mm	inch	mm	mm	mm
12,000		20,000	446,00	384,00
12,700	1/2	20,000	468,00	384,00
14,000		20,000	510,00	448,00
15,000		25,000	548,00	480,00
16,000		25,000	580,00	512,00
18,000		25,000	644,00	576,00
20,000		32,000	712,00	640,00
24,000		32,000	840,00	768,00

Verfügbarkeit
●
●
●
●
●
●
●