

## Einlippenbohrer EB 800

### NEU:

- als Sonderlösung jetzt auch bis Nenn-Ø 52,00 mm
- Wechselplatten und Führungsleisten in 1/10mm-Abmessungen als Standard, in 1/100mm-Abmessungen als Sonderlösung
- Anfrageformular siehe Seite 55



Gühring Einlippen-Tieflochbohrer mit Wechselplatten und Wechselführungsleisten eignen sich zur Bearbeitung fast aller Werkstoffe und stehen im Ø-Bereich 12,0 bis 52,0 mm bis zu einer maximalen Gesamtlänge von 3000 mm zur Verfügung.

Ihre besonderen Vorteile sind:

- Durch die Wechselteil-Technik für Platten und Führungsleisten ist jede Kombination von Hartmetallsorten und Beschichtungen möglich.
- Dank der Präzisions-Wechselplatten und -Führungsleisten ist keine komplizierte Einstellung nötig.
- Die Präzisions-Führungsleisten stellen wir individuell für Ihre Tiefloch-Bohraufgabe aus speziellem Hartmetall her. Sie können auf Umschlag eingebaut werden, somit sind zwei komplett Standwege möglich. Zusätzlich können alle Gühring Schichten aufgebracht werden.
- Die Präzisions-Plattensitze und -Wechselplatten führen zu einer nur geringen Anzahl von Wechselteilen. Dadurch ist die Konstruktion äußerst stabil.

- Teure Stillstandszeiten entfallen, weil der Verschleißteile-Wechsel innerhalb der Maschine vorgenommen werden kann.
- Dank der Wechselplattentechnik entfallen aufwändige Nachschleifarbeiten.
- Die einsatzorientierte Wahl der am besten geeigneten Wechselplatte sorgt immer für optimalen Spanbruch – auch bei problematischen Werkstoffen.
- Speziell abgestimmt auf Ihre individuelle Tiefloch-Bohraufgabe sind auch die Präzisions-Wechselplatten aus speziellem Hartmetall, zusätzlich können alle Gühring Schichten aufgebracht werden.
- Innerhalb des Durchmesserbereiches kann der Nenn-durchmesser jederzeit nur durch Austausch der Wechselteile verändert werden.
- Das Einspannelement fertigen wir aus Vergütungsstahl nach:
  - DIN 6535 HA
  - DIN 6535 HE
  - DIN 6535 HB
  - DIN 1835 E

Auch alle für Tiefbohrmaschinen üblichen Formen sind möglich.

Lagerprogramm von Ø 12,0 - 24,0 mm geeignet für fast alle Werkstoffe

Artikel-Nr.	5644				
Norm	Werksnorm				
Schneidstoff	HM				
HM-Anwendungsgruppe	K20/K40				
Oberfläche					
Typ	EB 800				
Bohrtiefe	30xD				
Schneidrichtung	rechts				
Durchmessertoleranz	h8				
Rabattgruppe	123				
d1	d2	l1	l2	l3	
mm	inch	mm	mm	mm	mm
12,000		20,000	446,00	384,00	50,00
12,700	1/2	20,000	468,00	384,00	50,00
14,000		20,000	51,00	448,00	50,00
15,000		25,000	548,00	480,00	56,00
16,000		25,000	580,00	512,00	56,00
18,000		25,000	644,00	576,00	56,00
20,000		32,000	712,00	640,00	60,00
24,000		32,000	840,00	768,00	60,00

  

Verfügbarkeit					
●	●	●	●	●	●