

Einlippenbohrer EB 100

Norm	Typ	Werkzeug-Darstellung	Bohrtiefe	Schneidstoff	Oberfläche	Durchmesserbereich	Artikel-Nr.	Rabatt-gruppe	Programm auf Seite
------	-----	----------------------	-----------	--------------	------------	--------------------	-------------	---------------	--------------------

Einlippenbohrer EB 100 Spannnutlänge abhängig von der Bohrtiefe

Werks-norm	EB 100		25xD	VHM	a	2,380 - 12,000	5646	123	8
Werks-norm	EB 100		50xD	VHM	a	2,380 - 8,000	5647	123	9
Werks-norm	EB 100		75xD	VHM	a	2,380 - 6,000	5648	123	10



TiAlN nanoA-beschichtete Ausführung
für fast alle Werkstoffe



VHM-Vollschaft
mit kegeligem MMS-Schaftende*

Einlippenbohrer EB 100

Norm	Typ	Werkzeug-Darstellung	Spannutlänge	Schneidstoff	Oberfläche	Durchmesserbereich	Artikel-Nr.	Rabatt- gruppe	Programm auf Seite
------	-----	----------------------	--------------	--------------	------------	--------------------	-------------	-------------------	-----------------------

Einlippenbohrer EB 100 mit fixen Spannutlängen

Werks- norm	EB 100		45	VHM	○	1,200 - 3,200	5024	123	11
Werks- norm	EB 100		45	VHM	Ⓐ	2,000 - 3,200	5632	123	11
Werks- norm	EB 100		80	VHM	○	1,200 - 5,000	5020	123	12
Werks- norm	EB 100		80	VHM	Ⓐ	2,000 - 5,000	5633	123	12
Werks- norm	EB 100		120	VHM	○	1,500 - 5,000	5026	123	13
Werks- norm	EB 100		120	VHM	Ⓐ	2,000 - 5,000	5637	123	13
Werks- norm	EB 100		160	VHM	○	1,500 - 8,000	5021	123	14
Werks- norm	EB 100		160	VHM	Ⓐ	2,000 - 8,000	5638	123	14



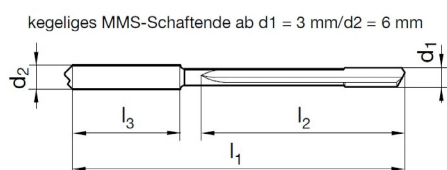
TiAlN SuperA-beschichtete Ausführung
für legierte und hochlegierte Stähle



Blanke Ausführung
für alle übrigen Werkstoffe

Einlippenbohrer EB 100

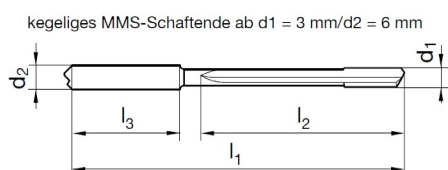
Artikel-Nr.	5646
Norm	Werksnorm
Schneidstoff	VHM
HM-Anwendungsgruppe	K30/K40
Oberfläche	a
Bohrtiefe	25xD
Schneidrichtung	rechts
Durchmessertoleranz	h5
Rabattgruppe	123



Code	d1	d2	l1	l2	l3	Verfügbarkeit
Nr.	mm	mm	mm	mm	mm	
2,380	2,380	4,000	100,00	70,00	28,00	●
2,500	2,500	4,000	115,00	85,00	28,00	●
2,780	2,780	4,000	115,00	85,00	28,00	●
3,000	3,000	6,000	145,00	105,00	36,00	●
3,170	3,170	6,000	145,00	105,00	36,00	●
3,500	3,500	6,000	145,00	105,00	36,00	●
3,970	3,970	6,000	160,00	120,00	36,00	●
4,000	4,000	6,000	160,00	120,00	36,00	●
5,000	5,000	6,000	220,00	180,00	36,00	●
5,560	5,560	6,000	220,00	180,00	36,00	●
6,000	6,000	6,000	220,00	180,00	36,00	●
6,350	6,350	8,000	260,00	210,00	36,00	●
7,000	7,000	8,000	260,00	210,00	36,00	●
7,140	7,140	8,000	285,00	240,00	36,00	●
8,000	8,000	8,000	285,00	240,00	36,00	●
9,000	9,000	10,000	350,00	300,00	40,00	●
10,000	10,000	10,000	350,00	300,00	40,00	●
11,000	11,000	12,000	420,00	360,00	45,00	●
12,000	12,000	12,000	420,00	360,00	45,00	●

Einlippenbohrer EB 100

Artikel-Nr.	5647
Norm	Werksnorm
Schneidstoff	VHM
HM-Anwendungsgruppe	K30/K40
Oberfläche	a
Bohrtiefe	50xD
Schneidrichtung	rechts
Durchmessertoleranz	h5
Rabattgruppe	123

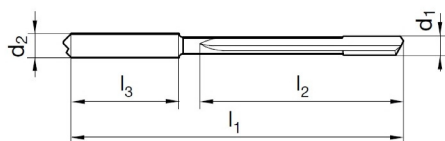


Code	d1	d2	l1	l2	l3
Nr.	mm	mm	mm	mm	mm
2,380	2,380	4,000	160,00	130,00	28,00
2,500	2,500	4,000	185,00	155,00	28,00
2,780	2,780	4,000	185,00	155,00	28,00
3,000	3,000	6,000	230,00	190,00	36,00
3,170	3,170	6,000	230,00	190,00	36,00
3,500	3,500	6,000	230,00	190,00	36,00
3,970	3,970	6,000	260,00	220,00	36,00
4,000	4,000	6,000	260,00	220,00	36,00
5,000	5,000	6,000	370,00	330,00	36,00
5,560	5,560	6,000	370,00	330,00	36,00
6,000	6,000	6,000	370,00	330,00	36,00
6,350	6,350	8,000	430,00	385,00	36,00
7,000	7,000	8,000	430,00	385,00	36,00
7,140	7,140	8,000	485,00	440,00	36,00
8,000	8,000	8,000	485,00	440,00	36,00

Verfügbarkeit
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•

Einlippenbohrer EB 100

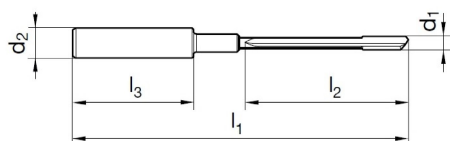
Artikel-Nr.	5648
Norm	Werksnorm
Schneidstoff	VHM
HM-Anwendungsgruppe	K30/K40
Oberfläche	
Bohrtiefe	75xD
Schneidrichtung	rechts
Durchmessertoleranz	h5
Rabattgruppe	123



Code	d1	d2	l1	l2	l3	Verfügbarkeit
Nr.	mm	mm	mm	mm	mm	
2,380	2,380	4,000	220,00	190,00	28,00	●
2,500	2,500	4,000	255,00	220,00	28,00	●
2,780	2,780	4,000	255,00	220,00	28,00	●
3,000	3,000	6,000	320,00	280,00	36,00	●
3,170	3,170	6,000	320,00	280,00	36,00	●
3,500	3,500	6,000	320,00	280,00	36,00	●
3,970	3,970	6,000	360,00	320,00	36,00	●
4,000	4,000	6,000	360,00	320,00	36,00	●
5,000	5,000	6,000	525,00	485,00	36,00	●
5,560	5,560	6,000	525,00	485,00	36,00	●
6,000	6,000	6,000	525,00	485,00	36,00	●

Einlippenbohrer EB 100

Artikel-Nr.	5024	5632
Norm	Werksnorm	Werksnorm
Schneidstoff	VHM	VHM
HM-Anwendungsgruppe	K30/K40	K30/K40
Oberfläche	○	●
Spannutlänge (mm)	45,00	45,00
Schneidrichtung	rechts	rechts
Durchmessertoleranz	h5	h5
Rabattgruppe	123	123



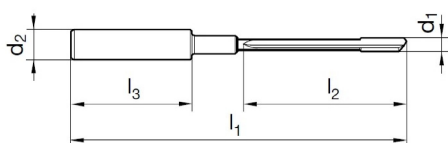
Code	d1	d2	l1	l2	l3
Nr.	mm	mm	mm	mm	mm
1,200	1,200	4,000	90,00	45,00	28,00
1,500	1,500	4,000	90,00	45,00	28,00
1,600	1,600	4,000	90,00	45,00	28,00
2,000	2,000	4,000	90,00	45,00	28,00
2,500	2,500	10,000	100,00	45,00	40,00
2,700	2,700	10,000	100,00	45,00	40,00
3,000	3,000	10,000	100,00	45,00	40,00
3,200	3,200	10,000	100,00	45,00	40,00



Verfügbarkeit
●
●
●
●
●
●
●
●

Einlippenbohrer EB 100

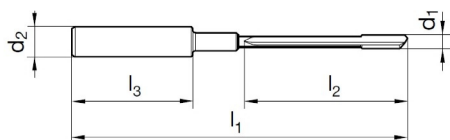
Artikel-Nr.	5020	5633
Norm	Werksnorm	Werksnorm
Schneidstoff	VHM	VHM
HM-Anwendungsgruppe	K30/K40	K30/K40
Oberfläche		
Spannutlänge (mm)	80,00	80,00
Schneidrichtung	rechts	rechts
Durchmessertoleranz	h5	h5
Rabattgruppe	123	123



Code	d1	d2	l1	l2	l3
Nr.	mm	mm	mm	mm	mm
1,200	1,200	4,000	125,00	80,00	28,00
1,500	1,500	4,000	125,00	80,00	28,00
1,600	1,600	4,000	125,00	80,00	28,00
2,000	2,000	4,000	125,00	80,00	28,00
2,500	2,500	10,000	135,00	80,00	40,00
2,700	2,700	10,000	135,00	80,00	40,00
3,000	3,000	10,000	135,00	80,00	40,00
3,200	3,200	10,000	135,00	80,00	40,00
3,500	3,500	10,000	135,00	80,00	40,00
4,000	4,000	10,000	135,00	80,00	40,00
4,200	4,200	10,000	135,00	80,00	40,00
4,500	4,500	10,000	135,00	80,00	40,00
5,000	5,000	10,000	135,00	80,00	40,00

Verfügbarkeit	
•	
•	
•	
•	
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•

Artikel-Nr.	5026	5637
Norm	Werksnorm	Werksnorm
Schneidstoff	VHM	VHM
HM-Anwendungsgruppe	K30/K40	K30/K40
Oberfläche		
Spannutlänge (mm)	120,00	120,00
Schneidrichtung	rechts	rechts
Durchmessertoleranz	h5	h5
Rabattgruppe	123	123

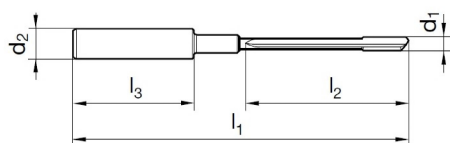


Code	d1	d2	l1	l2	l3
Nr.	mm	mm	mm	mm	mm
1,500	1,500	4,000	165,00	120,00	28,00
1,600	1,600	4,000	165,00	120,00	28,00
2,000	2,000	4,000	165,00	120,00	28,00
2,500	2,500	10,000	175,00	120,00	40,00
2,700	2,700	10,000	175,00	120,00	40,00
3,000	3,000	10,000	175,00	120,00	40,00
3,200	3,200	10,000	175,00	120,00	40,00
3,500	3,500	10,000	175,00	120,00	40,00
4,000	4,000	10,000	175,00	120,00	40,00
4,200	4,200	10,000	175,00	120,00	40,00
4,500	4,500	10,000	175,00	120,00	40,00
5,000	5,000	10,000	175,00	120,00	40,00

[illegible]

Einlippenbohrer EB 100

Artikel-Nr.	5021	5638
Norm	Werksnorm	Werksnorm
Schneidstoff	VHM	VHM
HM-Anwendungsgruppe	K30/K40	K30/K40
Oberfläche		
Spannutlänge (mm)	160,00	160,00
Schneidrichtung	rechts	rechts
Durchmessertoleranz	h5	h5
Rabattgruppe	123	123



Code	d1	d2	l1	l2	l3
Nr.	mm	mm	mm	mm	mm
1,500	1,500	4,000	205,00	160,00	28,00
1,600	1,600	4,000	205,00	160,00	28,00
2,000	2,000	4,000	205,00	160,00	28,00
2,500	2,500	10,000	215,00	160,00	40,00
2,700	2,700	10,000	215,00	160,00	40,00
3,000	3,000	10,000	215,00	160,00	40,00
3,200	3,200	10,000	215,00	160,00	40,00
3,500	3,500	10,000	215,00	160,00	40,00
4,000	4,000	10,000	215,00	160,00	40,00
4,200	4,200	10,000	215,00	160,00	40,00
4,500	4,500	10,000	215,00	160,00	40,00
5,000	5,000	10,000	215,00	160,00	40,00
6,000	6,000	16,000	225,00	160,00	48,00
8,000	8,000	16,000	225,00	160,00	48,00

[illegible]